

Typisk planlegging og gjennomføring av oppgave på verkstedet.

Planlegging

- HMS
- Materialtyper
- Lage kapplister
- Velge håndverktøy og maskiner
- Velge sveisemetode

Gjennomføring

- Lage parter etter tegning og arbeidsbeskrivelser
- Sammenstilling rekkefølge
- Nesting/pungting, sveiserekkefølge og deformasjon
- Fjerne grader og sprut etter sveising
- Rydding

Dokumentasjon

- Oppsummering av arbeidet (logg)
- Kontrollmålinger
- Eventuelt prøve og teste produktet eks. tetthetsprøving
- Sluttrapport